

## 4. RESUME DE L'ETUDE D'IMPACT

### 4.1 ENVIRONNEMENT HUMAIN ET NATUREL

Le site JC-S est situé au nord-ouest de la commune de Nersac, dans une zone industrielle, sur la rive gauche de la Charente qui est distante d'environ 1 km. Le site est entouré par des industries, des activités commerciales et des habitations.

L'environnement proche du site est relativement urbanisé. Aucune zone naturelle protégée ne se situe dans l'environnement proche du site (pas de site Natura 2000 à moins de 800 m).

La carte ci-après présente l'environnement du site projeté. Les principales zones d'habitation sont entourées de bleu.

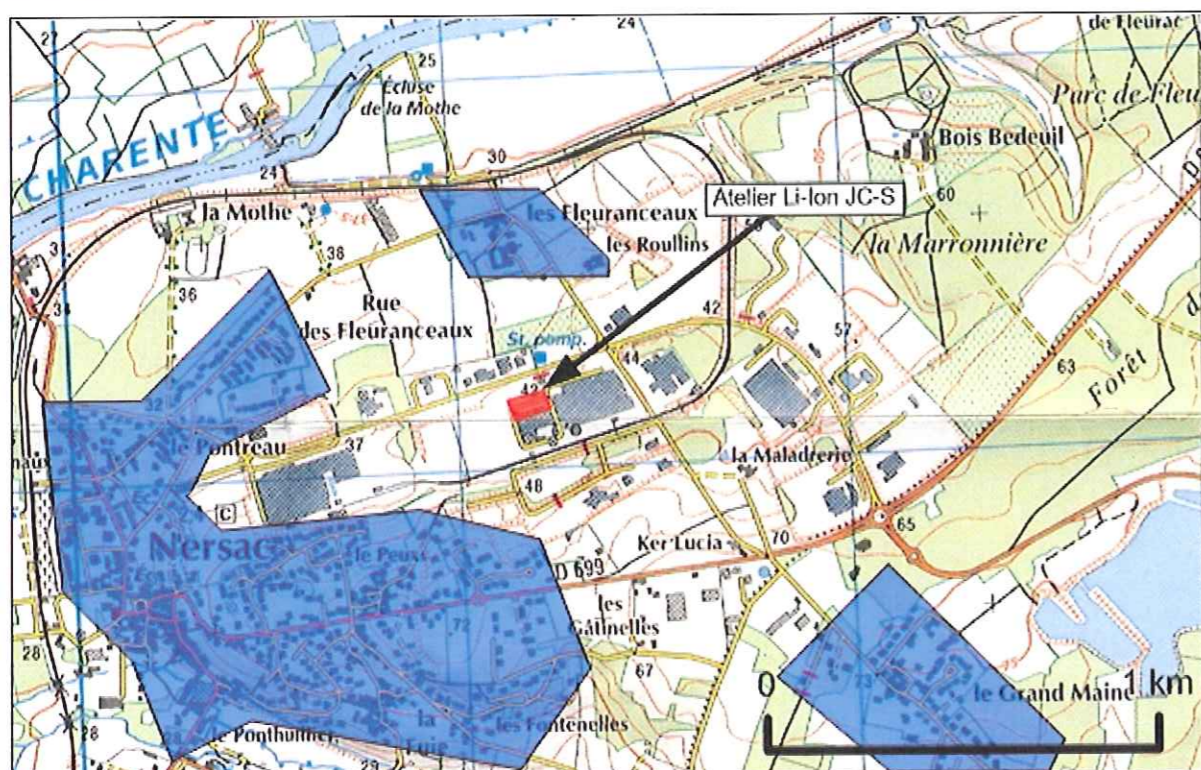


Figure 6 : Environnement du site

### 4.2 PRINCIPALES EMISSIONS ASSOCIEES AUX ACTIVITES DE JC-S

Les émissions industrielles du site sont essentiellement :

- des émissions de COV dans l'air,
- des rejets aqueux.

#### ❖ Emissions de COV

Il s'agit des solvants émis principalement lors du séchage des encres (produit F) et lors du remplissage des éléments dans les doseuses (produit J). Afin de limiter au mieux les émissions de COV à l'atmosphère, un condenseur récupérant les vapeurs provenant du four de séchage a été installé. Un filtre à charbon actif situé en aval du condenseur permet également de diminuer considérablement la concentration de COV des rejets. L'extraction des doseuses est également reliée à un filtre à charbon actif avant rejet à l'atmosphère. Une évaluation du risque sanitaire a permis de vérifier l'absence de risque pour la santé des riverains.

❖ *Rejets aqueux*

Il s'agit principalement des eaux de lavage du mélangeur et des eaux pluviales.

Ces eaux de lavage sont chargées en produit F. Dans le cadre du projet, il est prévu de stocker ces effluents dans plusieurs cuves distinctes. Les effluents issus du premier nettoyage seront récupérés afin d'être réutilisés. Les eaux de lavage les plus souillées seront stockées dans une cuve avant leur enlèvement pour traitement extérieur.

Afin d'éviter tout risque de pollution, les 50 premiers m<sup>3</sup> d'eaux pluviales sont rejetés tout d'abord dans un premier bassin tampon isolable par vanne en cas de pollution puis vers la station de traitement SAFT. Ensuite les eaux pluviales sont directement rejetées dans le réseau d'assainissement communal.

Au vu des faibles niveaux d'émission, que ce soit pour les COV ou pour les rejets aqueux, l'impact des émissions de JC-S sur l'environnement et la santé est considéré comme faible.

#### 4.3 PRINCIPALES NUISANCES ASSOCIEES AUX ACTIVITES DE JC-S

Le site produit des déchets, qui sont essentiellement des effluents liquides industriels, des DIB, des déchets métalliques (feuillards) et des déchets de fabrication (éléments ou batteries).

Par ailleurs, certains équipements de fabrication sont bruyants (groupes frigorifiques et machinerie salle sèche principalement). Néanmoins, les équipements de la machinerie salle sèche sont équipés de silencieux. Une étude acoustique a été réalisée. Des objectifs acoustiques ont été définis pour les installations projetées par JC-S. Ils permettront de respecter les niveaux sonores réglementaires.

Etant donné la faible importance de ces nuisances, l'impact des installations actuelles sur l'environnement et la santé est considéré comme faible. Il en sera de même pour le projet qui ne conduira pas à une modification significative des nuisances.

## 5. RESUME DE L'ETUDE DE DANGERS

### 5.1 IDENTIFICATION DES POTENTIELS DE DANGER

Il s'agit de recenser les installations sur lesquelles un accident pourrait générer des effets hors site.

Au préalable, deux accidents avaient été identifiés.

Des calculs ont été menés pour évaluer les effets de ces accidents envisageables, **sans tenir compte des mesures de sécurité qui les rendent très peu probables.**

Au final, aucun de ces accidents ne serait susceptible de générer des effets hors site.

### 5.2 ANALYSE DE RISQUES

#### 5.2.1 Méthodologie

L'analyse de risques permet d'étudier la probabilité d'occurrence d'un accident, ainsi que la probabilité d'atteinte de l'environnement (maisons d'habitation, infrastructures, entreprises, ...).

Cette analyse est basée sur une étude préalable, des dangers présentés par les produits mis en œuvre sur le site, de l'accidentologie sur des installations similaires et des risques liés à l'environnement.

#### 5.2.2 Risques liés aux produits

Pour des raisons de confidentialité, les produits sont codifiés par des lettres.

Les produits présentant les dangers les plus importants sont le produit F, le produit J et le gaz naturel compte tenu de leurs caractéristiques et des quantités mises en œuvre.

Le produit F est un solvant peu volatil et inflammable avec un point éclair de 91 °C. Ce produit réagit avec les bases et acides forts (réaction exothermique). Les vapeurs de produit F peuvent former des mélanges explosifs avec l'air lorsque la proportion de vapeurs de produit F se situe entre 1,3 et 9,5 %. Ce produit émet des fumées irritantes lors de sa décomposition par la chaleur (> 300 °C). Ce produit est biodégradable à 90 %.

Le produit J est facilement inflammable avec un point éclair estimé à 20 °C.

Des gaz toxiques (HF, PF<sub>5</sub>) peuvent se former lors de la combustion. Des gaz toxiques (HF, POF<sub>3</sub>) peuvent se former en cas de contact avec l'eau.

Il faut éviter le contact avec des agents oxydants forts et avec des acides forts. Les gaz toxiques HF, POF<sub>3</sub> et PF<sub>5</sub> peuvent être formés par contact avec des acides ou de l'eau, ou par combustion.

Le gaz naturel est susceptible de présenter un danger pour l'environnement extérieur du site en cas de fuite. En effet, ce gaz permet d'alimenter la combustion dans le four de séchage.

Ce gaz est inflammable avec un point éclair de -188 °C et explosible lorsqu'il est présent en mélange dans l'air entre 4,9 et 14,9 %.

Ce gaz a une température d'auto-inflammation de 538 °C.

### **5.2.3 Accidentologie**

La plupart des accidents recensés sont des incendies sur des stockages de piles, d'éléments ou de batteries. Dans le cas de l'atelier Li-Ion, les stockages de batteries ou modules sont disposés dans une salle séparée de la production et équipée de dispositif de sprinklage permettant de limiter les risques d'incendie.

Les quelques accidents recensés pour l'activité d'enduction et de séchage sont essentiellement des départs de feu, et dans une moindre mesure des explosions. Les installations sont conçues pour limiter ces risques.

### **5.2.4 Risques liés à l'environnement**

L'environnement humain et naturel du site ne présente pas de risque particulier. En effet, le site JC-S n'est pas situé en zone inondable, ni en zone à risque sismique. De plus, le bâtiment existant ainsi que le bâtiment seront protégés contre la foudre.

### **5.2.5 Risques liés aux procédés**

L'analyse des risques liés aux procédés a permis de recenser les mesures de prévention et de protection permettant d'empêcher la libération des potentiels de danger précédemment identifiés ou de limiter leurs conséquences. Les mesures générales de prévention des incendies et des épandages ont également été identifiées.

Cette analyse de risques, menée par un groupe de travail composé de personnes de compétences variées, a permis de montrer que les mesures de prévention et de protection existantes ou prévues permettent un bon niveau de maîtrise du risque.

## **5.3 CLASSEMENT DES DIFFERENTS PHENOMENES ET ACCIDENTS POTENTIELS EN TENANT COMPTE DE L'EFFICACITE DES MESURES DE PREVENTION ET PROTECTION**

Du fait des mesures proposées, il n'y a pas d'accident majeur (avec effet hors site) associé aux activités de JC-S.

Aucun placement dans la grille de criticité MMR ne sera donc effectué.



5.4 **CARTOGRAPHIE**

